



R 150

**Válvula automática
de mantenimiento de caudal**

GIACOMINI

GIACOMINI s.p.a. • 28017 S. Maurizio d'Opaglio (Novara) • Tel. 0322-923111 • Fax 0322-96256 • Telex 200035 • www.giacomini.com
GIACOMINI ESPAÑA S.L. Ctra. Viladrau Km 10-Pol Ind Monmany, nº2, 05853 SEVA (BARCELONA)

T.F.: 93 884 10 01 • FAX: 93 884 10 73 • E-MAIL: giacomini.esp@giacomini.com



R 150 Válvula automática de mantenimiento de caudal

En las instalaciones con vaso de expansión cerrado es necesario disponer de una válvula de reducción de la presión que, uniendo la instalación de calefacción al acueducto o, a un autoclave, permita el rellenado hasta la presión de ejercicio establecida.

Es norma hacer preceder a este grupo, una válvula de compuerta de interceptación para evitar que tengamos entrada de agua no controlada en la instalación, y así evitar falta de las eventuales perdidas y entrada de sustancias incrustantes.

Durante esta fase, la válvula de retención asegura que no haya emisiones de flujo. Cuando la instalación está funcionando, el grifo es mejor que este cerrado. Un manómetro montado en una de las dos conexiones previstas para este objeto en el cuerpo del grupo denunciará cualquier disminución de la presión en la instalación y permitirá así una rápida individualización de eventuales perdidas.

Descripción

Campo de trabajo.
Presión de llegada hasta 10 bar.
Presión reglada: 0,5-3 bar.
Conexión lado caldera: 1/2" Gas hembra (R 150) con boquilla 1/2" Gas macho (R 150/1).
Conexión lado instalación: 1/2" Gas hembra.
Existen también 2 conexiones

contrapuestas de 1/4" Gas para el manómetro que indica la presión de la instalación.
Esa de dos conexiones que no es utilizada para el manómetro esta provista de un tapón; en lugar del tapón puede ser montado un grifo de descarga que facilita el registro de la puesta a punto del reductor de presión.

Características

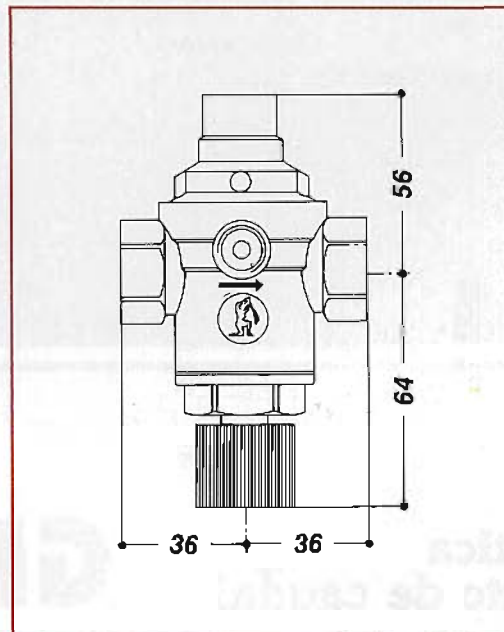
El cuerpo, las monturas y las partes móviles de regulación son en latón OT 58 UNI 5705-65; las partes móviles

en contacto con el agua son en acero inoxidable para evitar corrosiones y incrustaciones.

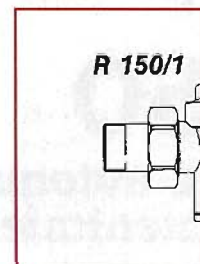
Materiales



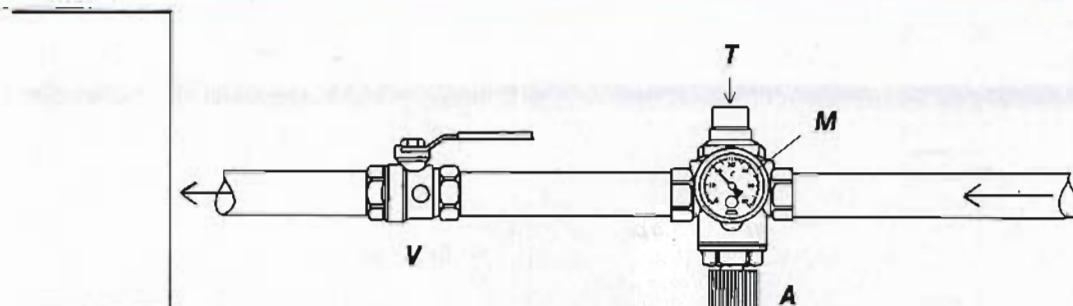
R 150



Dimensiones



R 150/1



Instalación y puesta a punto

Una válvula de interceptación debe ser puesta después cualquier reductor por la justa puesta a punto de la presión. Ejecutada la instalación según el esquema aquí reproducido, las operaciones de puesta a punto deben proceder en esta manera:

- Cerrar A y abrir totalmente el casquillo de tara T (presión mínima).
- Cerrar la válvula V y abrir A.
- Rotar con un destornillador el

casquillo de tara T hasta que el manómetro M marca la presión pedida.

- Abrir la válvula V sin más intervenir en la puesta a punto y sin preocuparse del valor de la presión que momentaneamente es indicada en el manómetro.

Cuando la instalación este totalmente llena, en ese tiempo la presión se parará al valor escogido.

La válvula de mantenimiento, art. R 150, está compuesta de una válvula de retención protegida enteramente por un grueso filtro de acero inoxidable, y de un grifo de interceptación accionado por un volante.

El mismo es completamente inspeccionable aflojando la parte inferior: la operación se puede realizar facilmente aún con la mano.

La regulación de la presión de alimentación se realiza girando con un destornillador, el tornillo: girándolo en sentido anti-horario la presión aumenta; en sentido horario, disminuye.

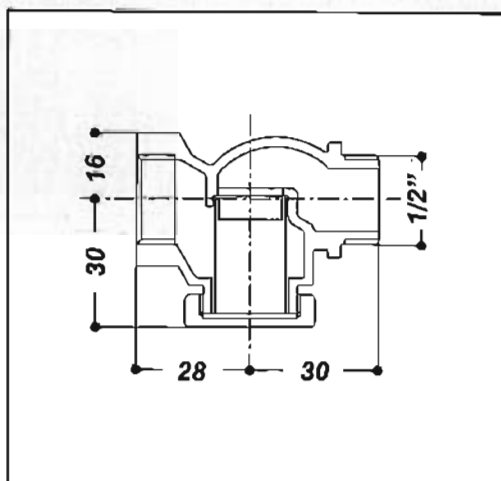
La andadura de la presión en la instalación durante el relleno es visible en el manómetro unido al cuerpo de la válvula.

Para evidenciar las eventuales pérdidas de agua de la instalación, el grifo de arresto puede ser cerrado después de la puesta en marcha de la instalación. Es aún aconsejable, realizar sobre el agua de alimentación, una prefiltración que puede ser facilmente obtenida por medio del filtro art. R 151, el cual va montado antes de la válvula de alimentación.

Funcionamiento



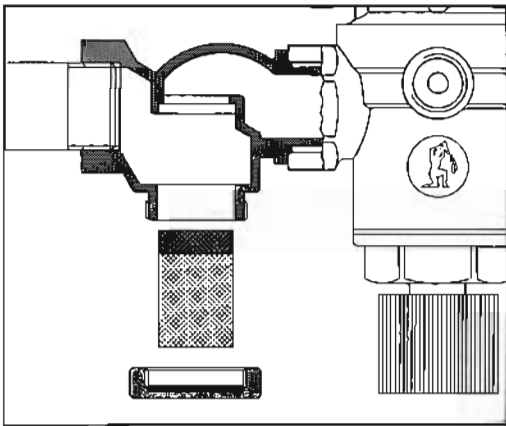
R 151



R 151



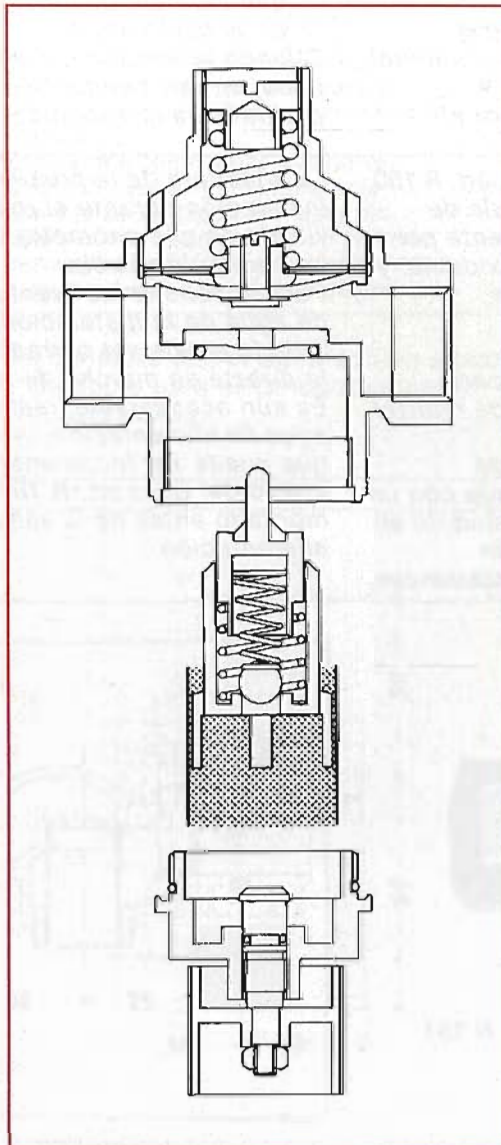
R 150 Válvula automática de mantenimiento de caudal



Sección del filtro art. R 151 montado en la entrada del grupo de mantenimiento art. R 150 con la función de doble filtro.

Es necesario inspeccionar el filtro y la válvula de retención después de la primera puesta en marcha de la instalación: después son suficientes inspecciones periódicas.

Eventuales impurezas transportadas en suspensión en el agua que se depositan en el filtro, deben sacarse con medios mecánicos (espátula - pinzas - agujas); el filtro, el obturador de retención y el muelle, deben lavarse con agua pura. Debe evitarse lavarlo con sustancias químicas que podrían causar daños a las guarniciones de retención.



Manutención

Desatornillada la montura del grifo es posible inspeccionar el obturador, el filtro y la retención.